

SHSC-V メリット計算結果

巻取1本断裁時間	20,800 枚	÷	300 rpm	=	69 分	+	10 分	=	79 分
時間生産量(枚)	20,800 枚	×	60 分	÷	79 分	=	15,731 枚		
時間生産量損紙分含	15,731 枚	×	2 %	=	15,416 枚				
時間生産量(kg)	15,416 枚	×	35.0 kg	÷	1,000 枚	=	539.6 kg		
日生産量(枚)	8 時間	×	15,416 枚	=	123,332 枚				
日生産量(kg)	8 時間	×	539.6 kg	=	4,316.6 kg				
月生産量	20 日	×	4,316.6 kg	=	86,332.2 kg		2,466,635 枚		巻取約118本
月粗利益	86,332.2 kg	×	20 円	-	119,000 円	=	1,607,645 円		

* 上記計算結果には計算式が入力済みのためご注意願います。

(小数点0.1単位まで計算に含むため若干数値表記が違います)

* 赤字は作業条件（項目入力）にて入力した数値

SHSC-V メリット計算項目入力

作業条件

稼働時間/日	8 時間			
機械回転数	300 rpm			
巻取り仕様	880 紙巾	625 カット	35 kg	20.8 連巻
寸法880×625 米坪64g/m ²			(連量)	(連数)
連量 35kg 連数 20.8連巻				
巻取り交換時間	10 分			
稼働日数	20 日			
損紙率	2 %			
ランニングコスト/月 (電力量)	119,000 円			
板紙と巻取の価格差	20 円			

* 上記計算式は巻取り仕様880×625の場合に限ります。

* 1連 = 1,000枚 連量kg = 1,000枚の重量

* 面積 = $880 \times 625 \div 1,000,000(1m \times 1m当) = 0.55m^2 \times 64g/m^2 = 35kg$ (上記巻取りの場合)

* 赤字の部分は変更可能ですが巻取りの仕様が紙巾880×1,100mmを625mmカットする場合などには適用できません。

* 上記巻き取りの場合、巻取り 1本の重量 = $20.8連 \times 35kg = 728kg$

* ランニングコスト

電力代等 100,000/月、 機械消耗品 搬送ベルト400,000/5年1回、
スナッパーブラシ植毛80,000/5年1回、 ニップコロ8個160,000/5年1回、
刃交換作業100,000/1年1回にて計算しております。